



SERVICIOS Y GESTIONES INDUSTRIALES CR, Segin SRL.
RNC: 131404707

+1(809) 222-5953

manuel.vargas@segincr.com

C/ 14 de Junio No. 54,
Ensanche La Fe.
Santo Domingo, Republica
Dominicana.

Túnel de Desinfección por pulverización:

DESCRIPCIÓN TÉCNICA.

Estructura lobular, confeccionada en tubería galvanizada de $\frac{3}{4}$ " de diámetro, la cual hará la función de base soporte, con una dimensión de 2M de largo X 1.2M ancho X 2M de altura y dos aberturas en arco las cuales serán usadas como entrada y salida. Dicha estructura será revestida en lona vinil de color blanco, no transparente, resistente a la intemperie y las puertas de entrada y salida serán cubiertas con cortinas en vinil transparente, las cuales retendrán la nube de pulverizado que se originara en su interior. Su piso estará recubierto con una alfombra de grama sintética color verde, para hacer la función de limpieza de los calzados.

Constará en su entrada con dos boquillas pulverizadora ATR 80°, ubicada en la parte superior de la puerta de entrada y la puerta salida, alimentadas estas por mangueras profesional que estarán sujetas a la estructura mediante abrazaderas asfa inoxidable $\frac{1}{4}$ "- $\frac{3}{8}$ ". En la parte intermedia de la estructura tendrá un arco de pulverización completo, que constara de tres boquillas ATR 80° distribuidas en la parte superior del arco, tres boquillas ATR 80° en la parte lateral derecha del arco y tres boquillas ATR 80° en la parte izquierda, alimentadas y fijadas a la estructura como se indicó anteriormente. En la puerta de entrada tendrá un sensor el cual detectará la entrada de persona al túnel de desinfección y da inicio al arranque de la bomba.

● SISTEMA DE PRESURIZACIÓN.

Estará inmerso en una estructura cerrada de una dimensión 1M X 1M x 1M y ubicada en uno de los laterales de estructura lobular, a seleccionar. Constará con una bomba de presurización 1/2"HP 110V 70PSI, un manómetro de 0-6 bar conexión inferior 1/8", una electro válvula reguladora de 3/4", manguera profesional de pulverización 3/4", Filtros anti gotas de 100 mesh, interruptor de encendido y apagado y cable de alimentación eléctrica forrado en goma y un contactor temporizado a 110V.

● TANQUE DE SUMINISTRO

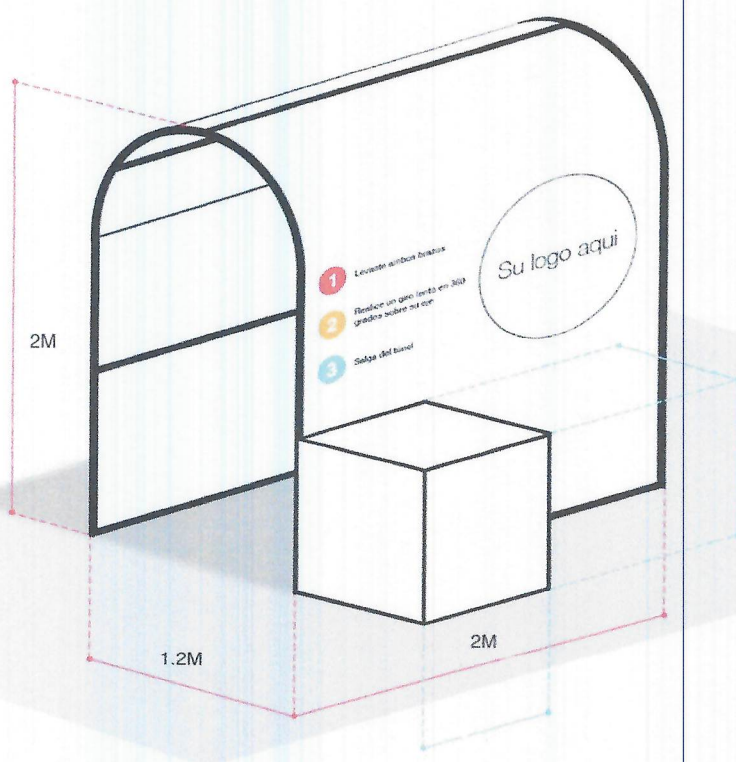
Reservorio de 30-40 galones de plástico de alta resistencia, en el cual se tendrá el desinfectante de túneles de su elección y del cual succionará la bomba de presurización el desinfectante que será suministrado a el túnel de desinfección.

Funcionamiento

Mediante el interruptor de encendido se pondrá en funcionamiento la bomba de presurización la cual succionara el desinfectante de túneles desde el tanque de suministros y presurizara el sistema a 70psi hasta la electro válvula de 3/4", al censar el sistema automática de la electro bomba que dicha presión se ha completado, sale de servicio. Cuando una persona entra al túnel de desinfección el sensor ubicado en la puerta de entrada activa el contactor temporizado e inmediata mente manda a abrir la electro válvula dejando pasar el desinfectante hacia los pulverizadores ubicados dentro de los túneles de desinfección, creándose así una nube de desinfectante la cual durara el tiempo indicado en el temporizador. Inmediatamente culmine el tiempo del temporizador este manda la señal de cerrar la electro válvula, cortando así el suministro de desinfectante hacia el túnel, inmediatamente el control automático de la electro bomba censa la presión de 70psi, la bomba sale de servicio.

Este ciclo se repite cada vez que entre una persona en el túnel de desinfección. Cuando se requiera sacar de servicio el túnel de desinfección, lo hacemos por el interruptor de apagado. Tener en cuenta que cuando se termina el desinfectante que hay en el reservorio la bomba de presurización no arranca porque el control automático de esta detecta baja presión en la alimentación.

● PLANO ILUSTRATIVO



Manuel E. Rodríguez Vargas
Gerente General